

SHTOK.
SHTOK.RU

ООО «НОВЫЕ ИНЖЕНЕРНЫЕ РЕШЕНИЯ»
125009, Москва, Осенний бульвар,
д. 1А
+7 (495) 223-32-10
info@shtok.ru

SHTOK.
ЭЛЕКТРОМОНТАЖНЫЙ ИНСТРУМЕНТ

Внешний вид и технические характеристики могут быть изменены без предварительного уведомления

УСЛОВИЯ ТРАНСПОРТИРОВКИ, ХРАНЕНИЯ И ЭКСПЛУАТАЦИИ

Температура эксплуатации	-15...+40°C
Температура транспортировки	-25...+50°C
Относительная влажность	20- 90 % без конденсата
В случае нахождения изделия при температурах, ниже -15°C перед началом работы необходимо выдержать пресс 3 часа при температуре выше +10°C. В противном случае при начале работы возможно протекание масла в районе сальниковых уплотнений, что не будет являться гарантийным случаем.	
Хранение, обслуживание и ремонт следует осуществлять на стеллажах, в специально отведенном для этого месте.	
<ul style="list-style-type: none">• После работы удалите остатки материала, грязи и влаги, тщательно протрите инструмент ветошью, при необходимости произведите дополнительную смазку;• Не допускайте ударов по инструменту и его падения;• Условия хранения для упакованных инструментов должны соответствовать условиям хранения 3 по ГОСТ 15150. В помещении, где хранится инструмент, не должно быть среды, вызывающей коррозию материалов, из которых он изготовлен;• При длительном хранении необходимо смазать инструмент антикоррозийной смазкой.	



ГАРАНТИЙНЫЕ ОБЯЗАТЕЛЬСТВА

Гарантийный срок эксплуатации 12 месяцев со дня продажи при соблюдении правил работы, условий транспортировки и эксплуатации.	
Дата продажи	<input type="text" value="d"/> <input type="text" value="d"/> <input type="text" value="m"/> <input type="text" value="m"/> <input type="text" value="y"/> <input type="text" value="y"/>
Место штампа	
ВАШ ПОСТАВЩИК	

Ваш поставщик

Официальный дилер торговой марки SHTOK в России



ООО «Асконта»
Адрес: 198095, г. Санкт-Петербург, Химический, пер., д.1,
корп.2, БЦ "Ракурс", оф.310.
Режим работы: Пн-Пт с 9:00 до 18:00
Тел.: +7(812)313-20-14 многоканальный
Тел.: +7(911)989-00-36 (Telegram, Viber, WhatsApp)
Email: zakaz@askonta.ru www.askonta.ru

ПАСПОРТ ИЗДЕЛИЯ
Перфоратор
гидравлический листовой с насосом
Арт. 01107
ПГЛ-60Н

НАЗНАЧЕНИЕ ИЗДЕЛИЯ

Перфоратор гидравлический листовой с насосом ПГЛ-60Н с насосом предназначен для разделки отверстий диаметром до 60 мм в листовом металле толщиной до 3,5 мм с предварительным рассверливанием отверстия для SHTOK.a.

КОНСТРУКЦИЯ И ПРИНЦИП РАБОТЫ

Инструмент представляет собой гидравлический насос, подключенный через быстроразъемные соединения с помощью рукава высокого давления к гидравлическому прессу с поршнем, приводящим в движение шпильку с пуансоном.



ПОРЯДОК РАБОТЫ

- Подключите насос к перфоратору с помощью рукава высокого давления (РВД) через быстроразъемное соединение (БРС). Плотнo затяните полумуфту БРС.

- Просверлите в обрабатываемом листе металла отверстие для шпильки. Для разделки отверстий диаметром до 28 мм необходимо предварительное засверливание диаметром не менее 11 мм под шпильку малого диаметра. Для разделки отверстий диаметром от 34 мм необходимо предварительное засверливание отвер-

стия диаметром от 20 мм.

- Вверните в рабочую часть поршня шпильку, соответствующую выбранному диаметру отверстия. Шпилька заворачивается стороной с меньшим количеством витков резьбы.

- Затяните шпильку гаечным ключом. Не прикладывайте чрезмерных усилий при затяжке.

- Наденьте на шпильку цилиндрическую проставку.

- Наденьте на шпильку матрицу желаемого диаметра.

- Придерживая рукой матрицу, вставьте шпильку в отверстие, проделанное в листе металла.

- Закрутите пуансон на шпильке с обратной стороны металлического листа.

- Установите колесо запорного вентиля насоса в положение «Закрыто».

- Качая рукоятку инструмента, произведите разделку отверстия в листе металла.

- Установите колесо запорного вентиля в положение «Открыто».

- Отверните пуансон и извлеките вырубку.

При использовании насоса с другими сменными насадками обращайтесь внимание на то обстоятельство, что в рабочей части сменной насадки всегда остается незначительное количество масла. Периодически проверяйте уровень масла в насосе и подливайте масло по мере необходимости. Для этого необходимо отвернуть металлический кожух насоса, открыть пластиковую пробку на резиновом резервуаре, долить масло до максимума и аккуратно завернуть пробку на место.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

1	Развиваемое давление, т	10
2	Ход поршня, мм	25
3	Диапазон перфорации металл, пластины толщ. 3,5, мм	22-60,5
4	Масло	И-20А
5	Вес, кг	5,6

Разрешено к применению в качестве рабочей жидкости индустриальное масло ВМГЗ.

КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ

	Наименование	Единица измерения	Кол-во
1	Насос с рукавом РВД и БРС, шт.	шт.	1
2	Пресс для перфорации ПГЛ-60+	шт.	1
3	Комплект насадок "Пуансон-матрица" для перфорации круглых отверстий, (Ø, мм: 22; 28; 34; 43; 49; 60,5)	компл.	1
4	Шпилька малая	шт.	
5	Шпилька большая	шт.	
6	Металлический кейс	шт.	
7	Ремкомплект	шт.	
8	Паспорт	шт.	

МЕРЫ БЕЗОПАСНОСТИ

- При пользовании инструментом соблюдайте отраслевые и производственные меры безопасности.

- При работе соблюдайте приведенные технические параметры. Несоответствие обрабатываемых параметров металла техническим характеристикам инструмента приведет к выходу его из строя.